

CERTYFIKAT

Spawanie pojazdów szynowych i ich części składowych według EN 15085-2:2020

Zaświadczam się, że **Metal Technology Europe Sp. z o.o.**
ul. Grunwaldzka 229
85-451 Bydgoszcz
Polska

spełnia wymagania dotyczące wykonywania prac spawalniczych w zakresie:

Poziomu klasyfikacji CL1 oraz rodzaju działalności
P – wytwarzanie
według EN 15085-2:2020

Obszar zastosowania: Budowa nowych pojazdów szynowych i ich części składowych

Zakres certyfikacji

Procesy spawania wg EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
135	8.1	t: ≥ 3.0 mm D ≥ 20 mm	FW
		t = 3-160 mm	BW
141/135	8.1	t = 3-220 mm D ≥ 20 mm	BW
		t = 3-22,5 mm D $\geq 44,5$ mm	FW

(kontynuacja: kolejna strona)

Koordynator prac spawalniczych: Tomasz Małecki, poziom A, IWE, (zewnątrzny) data urodzenia: 04.08.1979

Równouprawniony zastępca: - data urodzenia: -

Zastępca: Łukasz Wiertlewski, poziom C data urodzenia: 03.10.1988

Uwagi: patrz – kolejna strona

Nr certyfikatu: TUVRh/15085/CL1/PL035/24

Okres ważności: od 08.01.2025 do 07.01.2028

Data wystawienia: 09.01.2025

Audyt: Tomasz Jankowski
Postanowienia ogólne (patrz – kolejna strona)



Dylewski
Michał Dylewski
Jednostka Certyfikująca

© TÜV, TÜV and TÜV are registered trademarks. Utilization and application requires prior approval.

Nr certyfikatu: TUVRh/15085/CL1/PL035/24

Kontynuacja zakresu certyfikacji

Procesy spawania wg EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
135	1.2	t = 3-200 mm	BW
		t ≥ 5 mm D ≥ 44,5 mm	FW
141/135	1.2	t = 3-60 mm D ≥ 20 mm	BW
141	8.1	t = 1,0-30 mm D ≥ 8,0 mm	FW
	1.2	t = 3-20 mm D ≥ 44,45 mm	BW
138/136	1.1	t = 3-24 mm	BW
		t = 3-24 mm	FW
141	23.1	t = 3-30 mm	BW

Uwagi:

Warunki certyfikacji EN 15085-2 dostępne pod adresem:
www.tuv.pl/zalaczniki.

Koordynator prac spawalniczych Pan Tomasz Małecki jest uprawniony do przeprowadzania egzaminów kwalifikacyjnych spawaczy zgodnie z obowiązującymi normami w zakresie zgodnym z zakresem certyfikacji niniejszego certyfikatu.

Adres rejestracji przedsiębiorstwa:
Metal Technology Europe sp. z o.o.
ul. Białostocka 2A
85-860 Bydgoszcz

Postanowienia ogólne

według EN 15085-2:2020.

Unieważnienie certyfikatu

Jednostka certyfikująca wytwórcę, która wystawiła niniejszy certyfikat, jest uprawniona do jego unieważnienia, jeżeli:

- zaistnieją uzasadnione wątpliwości co do prawidłowego wykonywania prac spawalniczych według określonych norm odniesienia,
- zaistnieją uzasadnione wątpliwości co do prowadzenia prawidłowego nadzoru prac spawalniczych według określonych norm odniesienia,
- żaden z uznanych w procesie certyfikacji koordynatorów prac spawalniczych nie będzie kontynuował współpracy z wytwórcą w zakresie nadzoru spawalniczego,
- nie będą dostępne aktualne i zgodne z określonymi normami odniesienia świadectwa egzaminów kwalifikacyjnych spawaczy i operatorów spawania,
- spawaczom lub operatorom spawania zostaną zlecone do wykonania prace spawalnicze, które wykraczają poza zakresy ich kwalifikacji, które są potwierdzone egzaminami według odpowiednich norm odniesienia,
- nie będą spełnione inne wymagania określonych norm odniesienia,
- wytwórca odmówi jednostce certyfikującej możliwości przeprowadzenia corocznej weryfikacji,

– wytwórca zrezygnuje z certyfikatu.

Wytwórca spawalniczy jest zobowiązany złożyć do jednostki certyfikującej pisemne potwierdzenie przyjęcia unieważnienia certyfikatu.

W przypadku przedłużenia ważności aktualnego certyfikatu, wniosek w tej sprawie musi być złożony do jednostki certyfikującej wytwórcę na co najmniej dwa miesiące przed końcem okresu ważności aktualnego certyfikatu.

Otrzymują:

1. Wnioskujący wytwórca (oryginał)
2. Archiwum